

## DESCRIPCIÓN

Maxiflex® High Power es un sellador adhesivo elastomérico híbrido, flexible y resistente, que desarrolla una altísima adhesión y muy rápida fijación inicial, aun sobre superficies húmedas o bajo inmersión de agua.

### USOS

- Adherencia entre dos materiales en horizontal o vertical.
- Sustitución de clavos para no perforar revestimientos.
- Reparaciones bajo inmersión.
- Reparación de grietas.
- Sellado de goteras.

### EN

- Concreto.
- Mampostería.
- Morteros.
- Revestimientos cerámicos.
- Piedra.
- PVC.
- Metal.
- Láminas cementicias.
- Vidrio.
- Madera.
- Poliestireno.
- Poliéster.

### VENTAJAS

- Su efecto de fijación es inmediato, aun bajo inmersión.
- Flexible y duradero.
- Elongación mayor a 200% (ISO 37).
- Resiste vibraciones y deformaciones.
- Excelente adherencia a la mayoría de materiales de construcción y decorativos.
- Excelente capacidad de carga: 2,5 MPa (ISO 37).
- Actúa como aislante térmico y acústico.
- Tixotrópico; no escurre en instalaciones verticales.
- Para interiores y exteriores.
- Impermeable, resistente a la intemperie y a los rayos UV.
- Resistente al agua salada.
- Se puede lijar.
- Pintable; compatible con pinturas base agua.
- No oxida los metales.
- No contiene siliconas, isocianatos o solventes.
- Fácil de aplicar con pistola.
- Empaque de plástico que permite almacenar por 12 meses.

## MODO DE EMPLEO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, bien adherida y libre de polvo, aceite, grasa, cera, eflorescencia y cualquier otro contaminante. Conviene que las superficies de concreto sean preparadas con un cepillo de acero. Puede utilizar acetona para la limpieza. Aluminio debe limpiarse del óxido o de una posible capa invisible de aceite. Lije si es necesario, pero elimine el polvo después. Si bien Maxiflex® High Power tiene una excelente adhesión a los materiales habitualmente usados en construcción, circunstancias o superficies especiales pueden requerir pruebas previas o el uso de imprimantes. Cubra las superficies aledañas para evitar contaminarlas.

### COLOCACIÓN

Utilice una pistola de calafateo o una pistola neumática y coloque el sellador en cordones separados entre 5 cm y 10 cm. Presione las caras de los materiales que se requieren unir. Remueva el exceso de material, inmediatamente después de dar el acabado final.

### LIMPIEZA

Limpie las herramientas con acetona, metiletilcetona (MEK) o alcohol, inmediatamente luego de su uso.

### RENDIMIENTO (m)

| Rendimiento por cartucho  |
|---|
| Aproximadamente 6 metros lineales, con boquilla con corte triangular. |

Estos datos son aproximados. Realice pruebas para estimar el rendimiento real de Maxiflex® High Power.

### PRESENTACIONES DISPONIBLES

| Presentación                                      |
|---|
| Cartuchos/tubos de 290 ml con punta dispensadora. |
| Blanco.   |



## DATOS TÉCNICOS

| Información   |                  |
|---|------------------|
| Escurecimiento, ISO 7390                              | Nulo             |
| Densidad a 20 °C                                      | 1,56 ± 0,05 kg/L |
| Contenido VOC   | 27,4 g/L         |
| Consistencia  | Pastosa          |
| Dureza Aguja A<br>Método interno IT 20, ISO 868 – 3 s | 60 (14 días)     |
| Temperatura de servicio                               | - 40 °C a 100 °C |
| Temperatura de aplicación                             | 15 °C a 35 °C    |
| Secado al tacto, 23 °C, 50% HR                        | 10 min a 30 min  |
| Velocidad de reticulación a 23 °C y 50% HR            | > 2 mm/24 h      |



## VIDA Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

La vida útil es de 12 meses a partir de la fecha de fabricación en su empaque original cerrado. Conserve el producto en un lugar fresco, seco, cerrado y bajo techo.



## RECOMENDACIONES

Realice pruebas de adhesión de Maxiflex® High Power sobre la superficie a trabajarse. Piezas muy pesadas en vertical pueden requerir alguna retención en su lugar mientras que el material polimeriza (reacciona y seca). Realice pruebas previas de compatibilidad con pintura. Este producto debe ser utilizado en las siguientes 24 horas luego de abrir el empaque. Cualquier exceso de sellador debe eliminarse con espátula antes de que cure. Maxiflex® High Power es sumamente difícil de remover una vez que ha curado. Evite todo contacto con selladores de poliuretano durante la cura.



## LIMITACIONES

No se recomienda donde existan movimientos estructurales fuera de plano. No lo aplique si la temperatura está bajo 15 °C. De ser necesario, se puede calentar el cartucho ligeramente hasta que alcance la temperatura requerida.



## PRECAUCIONES

Puede producir irritación en ojos, piel y vías respiratorias. Use equipo de protección personal adecuado. Ventile el área de uso.

Primeros auxilios:

Contacto con ojos, lave con agua por 15 minutos. Ingestión, tome agua. Irritación de piel, problemas respiratorios o en caso de intoxicación, lleve al paciente al médico y aporte el empaque de este producto o la Ficha de Seguridad.



## GARANTÍA

INTACO garantiza que este producto está libre de defectos y que se desempeñará de la manera descrita en la hoja técnica, siempre y cuando se sigan las instrucciones de aplicación y recomendaciones del fabricante. INTACO repondrá el valor de compra de cualquier producto que se pruebe defectuoso. INTACO no se responsabiliza por daños indirectos, consecuentes o resultantes del mal uso del producto, negligencia o incumplimiento de las condiciones de la garantía. Los datos de dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones particulares de cada construcción. Es responsabilidad del cliente comprobarlos y definirlos en cada obra. INTACO se reserva el derecho de modificar la actual ficha técnica sin previo aviso.

Última versión: 2024-09-16



COSTA RICA

clientes.cr@intaco.com

(506) 2205-3333

ECUADOR

clientes.ec@intaco.com

(593) 1700-100-200

PANAMÁ

clientes.pa@intaco.com

(507) 840-1200

NICARAGUA

clientes.ni@intaco.com

(505) 2298-0120